

AYUNTAMIENTO DE
ARMILLA

DECLARACIÓN DE BIENES Y
DERECHOS PATRIMONIALES

CORPORACIÓN
AÑO 2019-2023

1.- DATOS DEL/LA DECLARANTE

Apellido 1:

PÉREZ

Apellido 2:

PÉREZ

Nombre:

ANTONIO JOSÉ

NIF:

XXX 7601 XX

2.- CARGO

Especifique la denominación exacta:

CONCEJAL

Partido político, Federación o Agrupación de concurrencia:

CIUDADANOS

3. TIPO DE DECLARACIÓN

Marque con una X el recuadro que proceda:

Inicial (Toma de posesión)

☐ Anual

☒ Final (Declaración por cese en el cargo o finalización del mandato)

☐ Modificación (Declaración de actualización o modificación de la información)

En cumplimiento de lo dispuesto en la Ley 7/ 1985, de 2 de abril, Reguladora de las Bases del Régimen Local, el/la declarante cuyos datos de identidad arriba se consignan, formula declaración de sus bienes patrimoniales, que consta de 5 páginas y manifiesta, bajo su responsabilidad, que los datos son rigurosamente ciertos.

4. PATRIMONIO INMOBILIARIO

[illegible]

(1) Clase de bien: R: Rústico ; U: Urbano.

(2) Tipo de derecho: P: Pleno dominio; N: Nuda Propiedad; M: Multipropiedad, propiedad a tiempo parcial o fórmulas similares, con titularidad parcial del bien ; D: Derecho real de uso y disfrute; C: Concesión administrativa.

5.- PATRIMONIO MOBILIARIO

Acciones y participaciones en Sociedades (Sociedades en las que participa y porcentaje)

ENTIDAD	PORCENTAJE	VALOR
BANCO SANTANDER	219 acc.	702'99 €
GRIFOLS	16 acc.	184'64 €
IAG	187 acc.	343'24 €
REPSOL	60 acc.	805'20 €
TELEFÓNICA	134 acc.	522'20 €

Sociedades participadas por las Sociedades referenciadas en el punto anterior

NOMBRE DE LA PARTICIPANTE	NOMBRES DE LAS PARTICIPADAS

Acciones y participaciones en sociedades e instituciones de inversión colectiva, deuda pública, obligaciones y bonos

ENTIDAD	PORCENTAJE	VALOR

Seguros de vida, planes de pensiones, préstamos, créditos, depósitos bancarios

ENTIDAD	VALOR	FECHA ADQUISICIÓN
BANCO SANTANDER (CUENTA CORRIENTE)	23.278'46 €	
OPENBANK (CUENTA CORRIENTE)	15.033'02 €	

Bienes muebles, cuadros y objetos artísticos de especial valor (cuyo valor de adquisición supere los 5.000 €)

ENTIDAD	VALOR	FECHA ADQUISICIÓN

Vehículos (cuyo valor de adquisición supere los 5.000 €)

MODELO / MARCA	FECHA DE ADQUISICIÓN

Otros datos de Interés

--

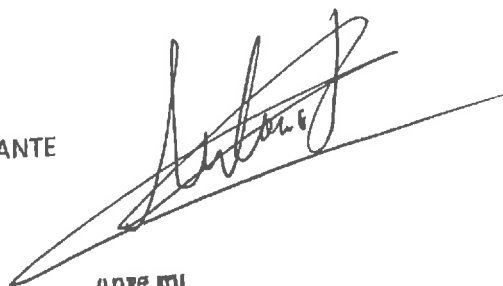
7.- Resultado de la última liquidación presentada ante la Agencia Tributaria de los siguientes impuestos

IMPUESTO	IMPORTE LIQUIDACIÓN
I.R.P.F. (Ejercicio 2022)	- 502'50 €
PATRIMONIO	
SOCIEDADES	

En cumplimiento de lo dispuesto en la Ley 7/85 de Bases de Régimen Local el/la titular abajo firmante, formula la presente declaración de bienes patrimoniales y manifiesta que los datos reflejados son rigurosamente ciertos.

En Armilla a 1 de 06 de 2023

EL DECLARANTE



ANNA MI

SECRETARIO GENERAL DEL PLENO



AYUNTAMIENTO DE ARMILLA	DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES Y CAUSAS DE POSIBLE INCOMPATIBILIDAD	CORPORACIÓN AÑO 2019-23
----------------------------	---	----------------------------

1.- DATOS DEL/LA DECLARANTE

Apellido 1: PÉREZ

Apellido 2: PÉREZ

Nombre: ANTONIO JOSÉ

NIF: XXX7101XX

2.- CARGO

Especifique la denominación exacta: CONCEJAL

Partido político, Federación o Agrupación de concurrencia: CIUDADANOS

3. TIPO DE DECLARACIÓN

Marque con una X el recuadro que proceda:

- Inicial (Toma de posesión)
- ☐ Anual
- ☒ Final (Declaración por cese en el cargo o finalización del mandato)
- ☐ Modificación (Declaración de actualización o modificación de la información)

En cumplimiento de lo dispuesto en la Ley 7/ 1985, de 2 de abril, Reguladora de las Bases del Régimen Local, el/la declarante cuyos datos de identidad arriba se consignan, formula declaración de sus bienes patrimoniales, que consta de 4 páginas y manifiesta, bajo su responsabilidad, que los datos son rigurosamente ciertos.

Firmado por PEREZ PEREZ ANTONIO JOSE - DNI ***7101** el día 05/06/2023 con un certificado emitido por AC Sector Público

4.- DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES

Actividades u ocupaciones mercantiles o industriales

Descripción	Entidad (Razón social)	Cargo/Categoría

Trabajo por cuenta ajena: puestos, cargos o actividades en cualesquiera entidades del sector público, organismos, entidades, empresas públicas y empresas o entidades privadas

Descripción	Entidad (Razón social)	Cargo / Categoría
2-09-2019 - 1-03-2020 (6 meses)	AYTO. CÚLLAR VEGA	TÉCNICO AMOÚ. SUPERIOR
25-06-2020 - 10-07-2020 (16 días)	AYTO. QUÉNTAR	AUXILIAR ADMINISTRATIVO
16-09-2020 - 27-05-2021 (8'5 meses)	COLEGIO AMOR DE DIOS	PROFESOR F. Profesional
6-02-2023 - 26-02-2023	CONSEJERÍA EDUCACIÓN	PROFESOR SECUNDARIA (INTERINO)
06-03-2023 - ACTUALMENTE	CONSEJERÍA EDUCACIÓN	PROFESOR SECUNDARIA (INTERINO)

Ejercicio de profesiones liberales

Descripción	Colegio profesional	Nº de Colegiado

Otras actividades o intereses privados que afecten o estén relacionados con el ámbito de competencias de la Corporación

Descripción	Entidad

Deudas (si exceden de 5.000 €)

Cuantía	Acreedor

Otros datos de interés

--

En cumplimiento de lo dispuesto en la Ley 7/85 de Bases de Régimen Local el/la abajo firmante, formula la presente declaración de actividades y manifiesta que los datos reflejados son rigurosamente ciertos.

Asimismo DECLARO no ejercer actividad alguna declarada incompatible por la Ley 53/84, de 26 de diciembre, de Incompatibilidades del Personal al Servicio de las Administraciones Públicas, por la Ley 5/2006, de 10 de abril, de Regulación de los Conflictos de Intereses de los miembros del Gobierno y de los Altos cargos de la Administración General del Estado, en la medida que me resulta de aplicación, ni por cualquier otra normativa vigente que fuese de aplicación.

En Armilla a 1 de 06 de 2023

EL DECLARANTE



ANITA MI

SECRETARIO GENERAL DEL PLENO

