

AYUNTAMIENTO DE
ARMILLA

DECLARACIÓN DE BIENES Y
DERECHOS PATRIMONIALES

CORPORACIÓN
AÑO
2019-2023

1.- DATOS DEL/LA DECLARANTE

Apellido 1: MARTIN

Apellido 2: MARTIN

Nombre: JOSÉ MANUEL

NIF: XXX 7707 XX

2.- CARGO

Especifique la denominación exacta: CONCEJAL

Partido político, Federación o Agrupación de concurrencia: BOE-ARMILLA

3. TIPO DE DECLARACIÓN

Marque con una X el recuadro que proceda:

Inicial (Toma de posesión)

Anual

Final (Declaración por cese en el cargo o finalización del mandato)

Modificación (Declaración de actualización o modificación de la información)

En cumplimiento de lo dispuesto en la Ley 7/ 1985, de 2 de abril, Reguladora de las Bases del Régimen Local, el/la declarante cuyos datos de identidad arriba se consignan, formula declaración de sus bienes patrimoniales, que consta de 5 páginas y manifiesta, bajo su responsabilidad, que los datos son rigurosamente ciertos.

5.- PATRIMONIO MOBILIARIO

Acciones y participaciones en Sociedades (Sociedades en las que participa y porcentaje)

ENTIDAD	PORCENTAJE	VALOR

Sociedades participadas por las Sociedades referenciadas en el punto anterior

NOMBRE DE LA PARTICIPANTE	NOMBRES DE LAS PARTICIPADAS

Acciones y participaciones en sociedades e instituciones de inversión colectiva, deuda pública, obligaciones y bonos

ENTIDAD	PORCENTAJE	VALOR
CAIXABANK	50%	3.500'00
IBERDROCA	100%	960'00

Seguros de vida, planes de pensiones, préstamos, créditos, depósitos bancarios

ENTIDAD	VALOR	FECHA ADQUISICIÓN
SABADELL	3.000'00	2010

Bienes muebles, cuadros y objetos artísticos de especial valor (cuyo valor de adquisición supere los 5.000 €)

ENTIDAD	VALOR	FECHA ADQUISICIÓN

Vehículos (cuyo valor de adquisición supere los 5.000 €)

MODELO / MARCA	FECHA DE ADQUISICIÓN
KAMIQ-SKODA	2.023

Otros datos de interés

--

7.- Resultado de la última liquidación presentada ante la Agencia Tributaria de los siguientes impuestos

IMPUESTO	IMPORTE LIQUIDACIÓN
I.R.P.F. 2022	+ 1.200 €
PATRIMONIO	
SOCIEDADES	

En cumplimiento de lo dispuesto en la Ley 7/85 de Bases de Régimen Local el/la titular abajo firmante, formula la presente declaración de bienes patrimoniales y manifiesta que los datos reflejados son rigurosamente ciertos.

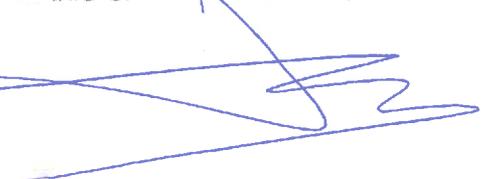
En Armilla a 15 de 6 de 2023


EL DECLARANTE

ANTE MI

SECRETARIO GENERAL DEL PLENO





AYUNTAMIENTO DE
ARMILLA

DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES Y
CAUSAS DE POSIBLE
INCOMPATIBILIDAD

CORPORACIÓN
AÑO
2019-2023.

1.- DATOS DEL/LA DECLARANTE

Apellido 1:

MARTÍN

Apellido 2:

MARTÍN

Nombre:

JOSÉ MANUEL

NIF:

XXX.7707XX

2.- CARGO

Especifique la denominación exacta:

CONCEJAL ELEC

Partido político, Federación o Agrupación de concurrencia:

PSOE - ARMILLA

3. TIPO DE DECLARACIÓN

Marque con una X el recuadro que proceda:

Inicial (Toma de posesión)

Anual

Final (Declaración por cese en el cargo o finalización del mandato)

Modificación (Declaración de actualización o modificación de la información)

En cumplimiento de lo dispuesto en la Ley 7/ 1985, de 2 de abril, Reguladora de las Bases del Régimen Local, el/la declarante cuyos datos de identidad arriba se consignan, formula declaración de sus bienes patrimoniales, que consta de 4 páginas y manifiesta, bajo su responsabilidad, que los datos son rigurosamente ciertos.

4.- DECLARACIÓN DE ACTIVIDADES

Actividades u ocupaciones mercantiles o industriales

Descripción	Entidad (Razón social)	Cargo/Categoría

Trabajo por cuenta ajena: puestos, cargos o actividades en cualesquiera entidades del sector público, organismos, entidades, empresas públicas y empresas o entidades privadas

Descripción	Entidad (Razón social)	Cargo / Categoría

Ejercicio de profesiones liberales

Descripción	Colegio profesional	Nº de Colegiado

Otras actividades o intereses privados que afecten o estén relacionados con el ámbito de competencias de la Corporación

Descripción	Entidad

Deudas (si exceden de 5.000 €)

Cuantía	Acreedor

Otros datos de interés

--

En cumplimiento de lo dispuesto en la Ley 7/85 de Bases de Régimen Local el/la abajo firmante, formula la presente declaración de actividades y manifiesta que los datos reflejados son rigurosamente ciertos.

Asimismo DECLARO no ejercer actividad alguna declarada incompatible por la Ley 53/84, de 26 de diciembre, de Incompatibilidades del Personal al Servicio de las Administraciones Públicas, por la Ley 5/2006, de 10 de abril, de Regulación de los Conflictos de Intereses de los miembros del Gobierno y de los Altos cargos de la Administración General del Estado, en la medida que me resulta de aplicación, ni por cualquier otra normativa vigente que fuese de aplicación.

En Armilla a 15 de 6 de 2023

EL DECLARANTE



ANTE MI

SECRETARIO GENERAL DEL PLENO

